

# CUEVA DE TIGRE



# KLUKU THAPANT





CHUMATLAN  
PRESIDENCIA  
2018 - 2021



VERACRUZ  
Gobierno del Estado

## H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE CHUMATLÁN, VERACRUZ. 2018-2021

### K'LHUKU LHAPANIT CUEVA DEL TIGRE BIENVENIDOS A CHUMATLAN (CHUN – TLAN)

Chumatlán es un pueblo donde la belleza natural, su nombre significa Zopilote de Oro "Chun-Tlan" que se encuentra ubicado en el norte del estado de Veracruz, en los cerros y montañas de la sierra de Totonacapan.

El H. Ayuntamiento Municipal de Chumatlán, Veracruz, les hace una atenta y cordial invitación a toda la ciudadanía a los eventos de **SEMANA SANTA**, el Presidente Municipal **C. Arq. Edgar Espinoza Salazar** y en coordinación con la Presidenta del DIF Municipal **C. Blanca Estela Vega López**, a convivir en el río Ajajalpan ubicado en la localidad de Lázaro Cárdenas Chumatlán, con el propósito de promover la riqueza natural y rescatar la ceremonia ritual de nuestro pueblo Totonaca. Visita los hermosos paisajes naturales, el río, montañas y la cueva llamada (la cueva del tigre) de la comunidad Lázaro Cárdenas, Chumatlán.



- **25 de marzo.**
- **Inauguración: 12:00 P.M.**
- Ceremonia ritual
- Exposición de alfarería y gastronomía Totonaca
- Huapangueada
- **26 de marzo.**
- Fútbol varonil : 10:00 a. m.  
1 lugar \$1000, 2 lugar \$750 y 3 lugar \$500.
- **27 de marzo.**
- Fútbol Femenil 10:00 a. m.  
1 lugar \$ 1000, 2 lugar \$ 750 y 3 lugar \$ 500.
- **28 de marzo.**
- Voleibol mixto de 12:00pm.  
1 lugar: 1000, 2 lugar: 700 y 3 lugar: 500
- Carrera de burro 4:00 PM  
1 lugar: 800, 2 lugar: 500 y 3 lugar: 300.
- palo encebado 04:00 p.m.  
Premio: Varonil \$1000 y Femenil \$ 1000
- **29 de marzo.**
- Natación libre de 12:00pm.  
1 lugar: 500, 2: 300 y 3 lugar: 200
- palo encebado 04:00 p.m.  
Premio: Mixto \$1000
- **30 de marzo**
- Atletismo libre en la rama varonil y femenil: 2 km.  
1 lugar \$800, 2 lugar \$600 y 3 lugar \$400
- Atletismo infantil: a las 4:00 PM  
Niñas: 1 lugar \$200, 2 lugar \$150 y 3 lugar \$100  
Niños: 1 lugar \$200, 2 lugar \$150 y 3 lugar \$100
- **31 de marzo.**
- Atletismo infantil: a las 05:00 PM  
Niñas: 1 lugar \$200, 2 lugar \$150 y 3 lugar \$100  
Niños: 1 lugar \$200, 2 lugar \$150 y 3 lugar \$100
- Grandioso baile, sonido "**CARDENAS-VEGA**". ( 6 pm.) totalmente gratis

**NO FALTEN LOS ESPERAMOS CON SUS  
FAMILIARES, SE DIVERTIRAN COMO NUNCA.**

ATENTAMENTE



**C. ARQ. EDGAR ESPINOZA SALAZAR** Ayuntamiento  
PRESIDENTE MUNICIPAL CONSTITUCIONAL  
DE CHUMATLAN, VERACRUZ.

Chumatlan, Ver.  
PRESIDENCIA  
2018 - 2021