H. AYUNTAMIENTO DE CHUMATLÁN,VER.
RELACIÓN DE DONACIONES RECIBIDAS.- RECURSOS ESTATALES (ING M)
DEL 1o AL 31 DE MARZO DE 2019

DESCRIPCIÓN DE LA DONACIÓN	TIPO DE DONACIÓN	PROCEDENCIA	CANTIDAD	FECHA DE RECEPCIÓN	PÓLIZA DE REGISTRO	IMPORTE
		NADA QUE MANIFESTAR				
					TOTAL	0.00

PRESIDENTE MUNICIPAL

ARQ. EDGAR ESPINOZA SALAZAR

TESORERO MUNICIPAL

ARQ. CARLOS MANUEL RIVERA ESPINOZA

H. COMISION DE HACIENDA MUNICIPAL

SÍNDICA MUNICIPAL

C. MARIA VICTORIA SÁNCHEZ JUÁREZ

REGIDORA PRIMERA

C. NAZARIA GUZMÁN BERNABÉ